

# **Сверильные машины PROALMAZ серии PRO 160LED**



**Руководство по эксплуатации  
и техническому обслуживанию**

## Содержание.

1. Общие указания
2. Технические характеристики
3. Комплект поставки
4. Требования по технике безопасности
5. Краткое описание
6. Подготовка к работе
7. Обслуживание
8. Правила хранения и транспортировки
9. Гарантийные обязательства
10. Приложение

**ВНИМАНИЕ!**  
**ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО**  
**ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИЮ**  
**по эксплуатации**

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**1.1.** Сверлильные машины *серии PRO* являются профессиональным оборудованием и представляют собой машины с электрической силовой установкой на направляющей рейке. В качестве режущего инструмента применяются алмазные коронки, предусмотренные техническими характеристиками оборудования.

**1.2.** Сверлильные машины предназначены для следующих видов работ:

- сверление для армирования
- сверление для прокладки систем кондиционирования
- сверление для прокладки электрических и инженерных сетей
- сверление для прокладки газо- и водопровода

**1.3.** Сверлильные машины *серии PRO* соответствуют требованиям по ГОСТ 15150 для работы в атмосфере типа 2 (промышленная), в зонах пожарной опасности классов 2-2а и ниже, при температуре окружающего воздуха 25С.

**1.4.** Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством.

**1.5.** При нарушении потребителем правил изложенных в настоящем руководстве, а также пунктов указанных в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель                        | PRO200LED       |
|-------------------------------|-----------------|
| Источник питания              | 220 В, 50-60 Гц |
| Сила тока, А                  | 12,7            |
| Мощность номинал/пиковая, кВт | 2,8/4,2         |
| Частота вращения, Об/мин      | 650             |
| Диаметр сверления (макс), мм  | 200             |
| Вес, кг                       | 19              |

**2.1.** Технические характеристики указанные выше обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации определенных настоящей инструкцией.

**2.2.** Производитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений для повышения эффективности работы оборудования, а также изменений в комплектации.

### **3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

**3.1.** Сверлильная машина (двигатель, станина).

**3.2.** Инструкция по эксплуатации.

**3.3.** Упаковка.

**3.4.** Переходник на шланг

### **4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

**4.1.** К работе на оборудовании допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по охране труда и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

**4.2.** Запрещается работа сверлильной машины без использования специальных средств индивидуальной защиты.

**4.3.** Запрещается производить замену алмазной коронки при работе силовой установки.

**4.4.** Используйте режущий инструмент, рекомендованный производителем.

**4.5.** Соблюдайте место работы в чистоте и порядке. Не допускайте к месту работы посторонних.

**4.6.** Предотвращайте попадание воды на двигатель. Попадание воды на двигатель и изоляцию может стать причиной возгорания или поражения током.

**4.7.** При сверлении сквозного отверстия в полу, керн может выпасть из корпуса сверла и упасть вниз. Примите меры предосторожности!

**4.8.** По окончании работы отключите оборудование от электросети.

**4.9.** Оберегайте шнур электропитания от механических повреждений.

**4.10.** Перед началом работы убедитесь в отсутствии электропроводки в бетонных конструкциях.

**Внимание: Заземление обязательно!**

### **5. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ**

**5.1.** Силовая установка представляет собой электродвигатель с заданной мощностью и числом оборотов. Запуск двигателя осуществляется при помощи пускателя.

**5.2.** На питающем проводе электродвигателя имеется устройство защитного отключения при утечке тока PRCD

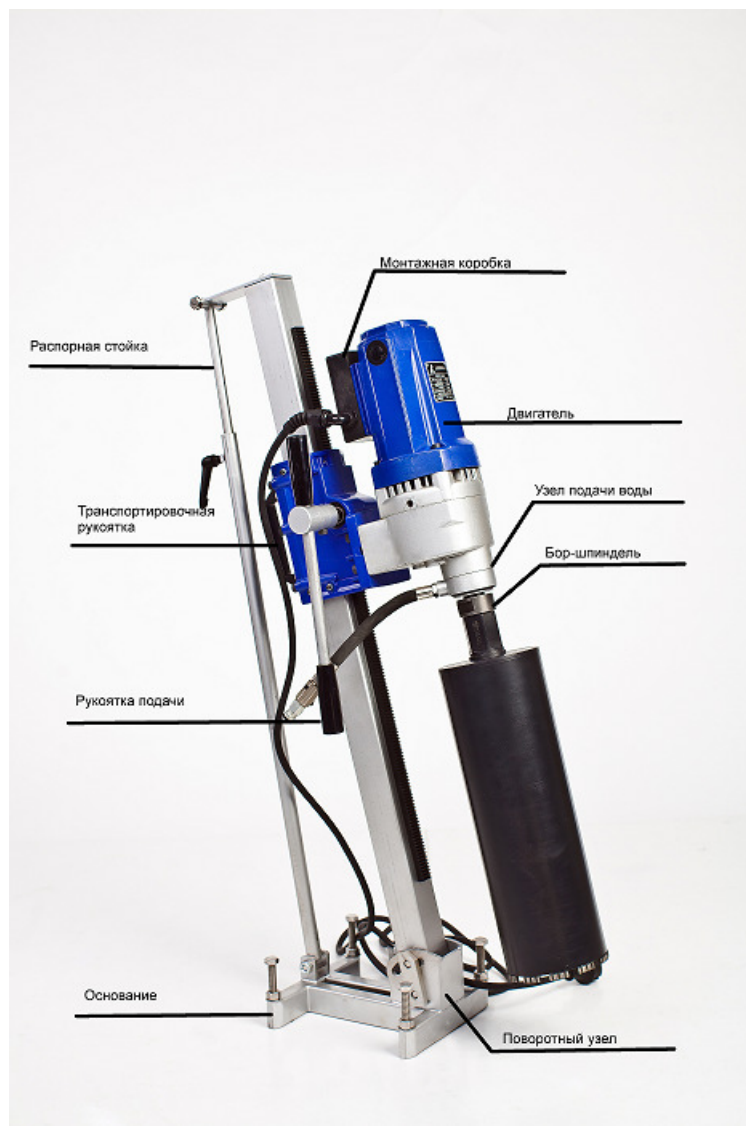
**5.3.** На крышке монтажной коробки установлены пять светодиодов системы контроля нагрузки.

**5.4.** Шпиндельный узел имеет резьбу для крепления алмазной коронки.

**5.5.** Транспортировочная ручка, расположенная на стойке, облегчает перемещение сверлильной машины.

**5.6.** С помощью рукоятки подачи сверлильной головки производится перемещение алмазной коронки на нужную глубину сверления.

**5.7.** Основание должно быть зафиксировано на поверхности с помощью анкерного болта.



## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 6.1. Просверлите отверстие под анкер. Удалите шлам из отверстия.
- 6.2. Установите анкер в отверстие. Закрепите болт в анкерном отверстии.
- 6.3. Закрепите с помощью анкерного болта основание сверлильной машины с рабочей поверхностью. Произведите регулировку с помощью болтов, расположенных в углах основания.
- 6.4. Для установок типа А.
  - 6.4.1 Ослабьте ключом два болта поворотного узла основания стойки.
  - 6.4.2 Ослабьте рукой фиксирующий винт на распорной стойке.
  - 6.4.3 Установите необходимый угол наклона стойки
  - 6.4.4 Произведите затяжку в обратном порядке.
- 6.5. Проверьте контакт вилки питающего шнура с розеткой сети.
- 6.6. Убедитесь в наличии заземления.
- 6.7. Путем визуального осмотра убедитесь в отсутствии трещин, сколов и каверн на режущем инструменте.
- 6.8. Проверьте надежность крепления режущего инструмента.
- 6.9. Нажмите кнопку Reset на устройстве защитного отключения, должен загореться индикатор красного цвета. Нажмите кнопку Test, произойдет щелчок, индикатор погаснет. Повторно нажмите кнопку Reset. Произведите пробный пуск.
- 6.10. Соедините узел подачи воды со шлангом подающего устройства (подача воды необходима для охлаждения режущего инструмента во избежание его перегрева).
- 6.11. Осторожно начните процесс сверления, прикладывая минимум усилия для опускания коронки во избежание блуждающих движений. Мягко надавливая на рукоятку подачи сверлильной коронки добейтесь того, чтобы алмазные сегменты полностью вошли в обрабатываемую поверхность.

**6.12.** Не применяйте чрезмерное усилие. Чрезмерное усилие при подаче сверла приводит к перегреву мотора, уменьшает скорость резки и срок службы инструмента.

**6.12.** Используйте смазку для резьбовых соединений сверла и удлинителя для облегчения откручивания после работы.

**6.13.** По окончании процесса сверления остановите подачу воды, машина должна в течение одной минуты отработать в режиме холостого хода для остывания электродвигателя и выдувания пыли и грязи из вентиляционных отверстий электродвигателя.

## **7. Светодиодная система индикации нагрузки.**

Установки Proalmaz *серии PRO* оснащены системой, помогающей выбирать оптимальное усилие при сверлении, что позволяет продлить срок службы оборудования и инструмента.

Светодиоды системы расположены на крышке монтажной коробки.



Оптимальным режимом работы является тот, при котором индикатор показывает **три зеленых огня**, допускается кратковременное загорание **желтого огня**.

При загорании **красного огня**, необходимо немедленно ослабить давление на подающую рукоятку.

## **8. ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**8.1.** При каждом включении необходимо:

- очистить электрооборудование,
- проверить надежность питающего кабеля,
- проверить надежность винтовых соединений,
- проверить надежность крепления режущего инструмента,
- проверка угольных щеток (являются расходным материалом).

**8.2.** Ежемесячно:

- производить влажную чистку,
- производить комплексную проверку питающего кабеля,
- обеспечивать надежную затяжку резьбовых соединений,
- проверять крепление узлов и механизмов,
- проверять точность настройки параметров
- проверка угольных щеток (являются расходным материалом).

**8.3.** Каждые три месяца:

- производить полную чистку оборудования,
- обеспечивать надежное крепление узлов и механизмов,
- при интенсивной эксплуатации производить смазку подшипниковых узлов, контроль работы и чистка пускателя, электрических соединений и разъемов,
- контроль износа движущихся частей.

## **9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

**9.1.** Транспортировка оборудования должна производиться в оригинальной упаковке производителя, надежно закрепленной в транспортном средстве.

**9.2.** Не соблюдение требований правил транспортировки указанных в п.9.1. может привести к механическим повреждениям и выходу оборудования из строя.

**9.3.** Оборудование следует хранить в упаковке или в закрытом от попадания пыли виде в защищенном от дождя и снега помещении при температуре от –40 до +40 С не более года. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20 С.

**9.4.** Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

## **10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

**10.1.** Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев эксплуатации, если условия эксплуатации соответствовали руководству, корпус станка не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

**10.2.** Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.

**10.3.** При покупке оборудования убедитесь в наличие штампа продавца, отметки даты выпуска и / или даты продажи, а также отсутствия внешних повреждений.

**10.4.** Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

**10.5.** Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания сверлильной машины при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта изделия и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку оборудования в сервисный центр.

**10.6.** Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Гарантийным талоном, с оформленной в нем отметкой о продаже, и Актом рекламации.

## **Гарантийный талон**

**Тип оборудования** \_\_\_\_\_

**Серийный номер** \_\_\_\_\_

**Организация продавец** \_\_\_\_\_

**Дата продажи** \_\_\_\_\_

**Особые отметки** \_\_\_\_\_

**Подпись продавца** \_\_\_\_\_

## Положение по оценке гарантийности / негарантийности

| Наименование  | Причины  | Гарантия Да/Нет |
|---|--|-----------------|
| Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя   | Нет документов, подтверждающих покупку товара  | Нет             |
| Неправленое или неполное заполнение гарантийного талона   | Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание   | Нет             |
| Истёк срок гарантийного обслуживания  |  | Нет             |
| Несоответствие технических параметров машины паспортным данным  | Производственный дефект  | Да              |
| Отсутствие, каких либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины | Производственный дефект  | Да              |
| Износ подшипников и подшипниковых узлов   | Производственный дефект<br>В результате проникновения пыли или отсутствия смазки – Не проводилось регулярное тех. обслуживание | Да<br>Нет       |
| Отсутствие питания в электроцепи машины   | Производственный дефект<br>Неправильное подключение машины к электропитанию  | Да<br>Нет       |
| Не соответствующая параметрам машины работа электросилового аппарата (электродвигатель, магнитный пускатель)    | Производственный дефект<br>Несоответствие электросиловых сетей   | Да<br>Нет       |
| Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту   |  | Нет             |
| Износ щеток   | Естественный износ   | Нет             |
| Износ движущихся элементов машины   | Производственный дефект<br>Не проводилось регулярное тех.обслуживание  | Да<br>Нет       |
| Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующем правилам эксплуатации                                       | Неверное использование   | Нет             |
| Естественный износ элементов: резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.                                 |  | Нет             |
| Повреждения вследствие воздействия воды или огня  | Неправильное хранение  | Нет             |
| Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)                                   | Неверного использования или хранения   | Нет             |
| Износ очистных элементов двигателя  | Естественный износ либо плохое техническое обслуживание  | Нет             |
| Износ двигателя   | Не проводилось плановое техническое обслуживание   | Нет             |

**Продажа и сервис в России:**



**ПРОФТЕХСНАБ**

профессиональный строительный  
инструмент и оборудование

000 «ПрофТехСнаб»

123290, г. Москва, 2-я Магистральная ул., д. 14Г, оф. 022  
+7 (495) 777-17-71, [www.tool-tech.ru](http://www.tool-tech.ru), [info@tool-tech.ru](mailto:info@tool-tech.ru)